

# Effizienz in ihrer schönsten Form

High End Wärmepumpe | Industrial Line Goliath 6500 (T/D)



## WATERKOTTE Industrial Line

### High End Wärmepumpen für Großprojekte



#### Der Wärmepumpe gehört die Zukunft

Schon heute ist die Wärmepumpe das bei Neubauten in Deutschland am zweithäufigsten eingesetzte Heizsystem. Der Siegeszug der Wärmepumpe wird sich fortsetzen. Die hohe Effizienz der Geräte, ein emissionsfreier Betrieb und die höhere Sicherheit gegenüber Gasheizungen geben den Ausschlag. Die Wärmepumpe erfüllt stets die steigenden energetischen Gebäudeanforderungen.

#### Wir haben sie erfunden

Klemens Waterkotte war ein Pionier. Im Jahre 1968 baute er in Deutschland die allererste Wärmepumpe. Heute können wir WATERKOTTE Wärmepumpen nachweisen, die schon seit mehr als 30 Jahren laufen. Es gibt keinen Hersteller, der auf eine vergleichbar lange Erfahrung mit der Wärmepumpentechnologie zurückblicken kann. WATERKOTTE steht für Innovation und Produktqualität.

#### Klein- und Großanlagen

WATERKOTTE ist einer der wenigen Anbieter von Großanlagen mit Leistungswerten von bis zu 1.000 kW. Als innovativer Wärmepumpenspezialist bieten wir Industrielösungen auf Basis von Erdwärme und Luftwärme an. Von dem bei Großanlagen erworbenen Know-how profitieren auch unsere Kleinanlagen. Geräte mit den besten Leistungswerten sind das Ergebnis.

#### Innovationen sind unsere Stärke

WATERKOTTE verfügt über das langjährigste Know-how auf dem Gebiet der Wärmepumpen. Die Produktion in Herne ist der Garant für eine herausragende Produktqualität. Mit der EcoTouch Baureihe haben wir eine der modernsten und zugleich effizientesten Wärmepumpen der Welt vorgestellt. Die zahlreichen Prämierungen bestätigen die hohe Innovationskraft von WATERKOTTE.

# Industrial Line Goliath 6500 T/D | Leistungsbereich 299 – 462 kW



A+++ : Energieeffizienzklasse Verbundanlage (inkl. WWPR II Regler) Heizung W10/W55, Abweichungen innerhalb der Baureihe möglich.

## Pure Höchstleistungen

Die Industrial Line Goliath 6500 deckt einen Leistungsbereich von 299 – 462 kW ab. In ihren Eigenschaften eignet sich die Baugruppe optimal zur Wärmeversorgung von Gebäudekomplexen mit einem enormen Heizbedarf.

## Flexibler Abruf von Leistung

Die Baureihe ermöglicht optional eine individuelle Leistungsreduzierung von 50 % der Nennleistung. Da Scroll-Kompressoren zum Einsatz kommen, erfolgt die Anpassung nahezu ohne Effizienzverluste.

## Intelligente Steuerung

Die innovative EasyCon Software verbindet starke Leistung und intelligente Benutzerfreundlichkeit. Mit dem integrierten WebInterface ist die intuitive Fernsteuerung über Internet und mobile Endgeräte möglich.

## Projektspezifische Warmwasserbereitung

Mit den Industrial-Trinkwasserspeichern ist das Wärmepumpensystem komplett. Projektbezogen werden individuell dimensionierte Speicher mit bis zu 5.000 Liter Inhalt angeboten – ideal abgestimmt auf jeden Bedarf.

## Merkmale

- Wärmepumpe für den hohen Leistungsbedarf
- Energieeffizienzklasse A+++
- Farbiges 10,4 Zoll Touch-Display
- Integriertes WebInterface zur Fernüberwachung
- Intuitiv bedienbare Steuerungssoftware EasyCon
- Messfühlersystem mit zahlreichen Sensoren
- COP-Counter und Anzeige sämtlicher Betriebsdaten
- Kaskadensteuerung von bis zu 8 Geräten
- Trinkwassererwärmung mit externem Speicher
- Chlorfreie Kältemittel R410A
- Signal zur Drehzahlregelung der Umwälzpumpen
- Servicefreundlicher Geräteaufbau
- Rückseitige Montage der Anschlüsse
- Geräte Maße (B x H x T): 2100 x 1927 x 930 mm  
2300 x 1927 x 930 mm

## Optionale Ausstattung

- Open Frame-Bauweise
- Leistungsregelung 50 % / 100 %
- Flexschläuche für hydraulische Anschlüsse
- Fundamentunterlage zur Vibrationsentkopplung
- Frequenzumformer
- Reglererweiterung für:
  - Zweiten Heizkreis z.B. für Schwimmbadheizung
  - Thermische Solarenergienutzung
  - Zwei zusätzliche Mischerkreise

## Highlights

- Niedrige Betriebskosten durch hohe COP-Werte
- Leistungsanpassung durch Schieberregelung
- Innovative Bediensoftware mit mobiler Steuerung
- Anzeige laufender COP-Werte
- Gehäuse in Anthrazit mit robuster Pulverbeschichtung

## Technische Daten | Industrial Line Goliath 6500 T/D | Leistungsbereich von 299 - 462 kW

Industrial Line Goliath 6500 mit R410A		IL 6300.5T	IL 6450.5D
<b>Wärmequelle Grundwasser<sup>1)</sup></b>			
Leistung Aufn./Abg. W10/W35	kW	49,8/299,8	76/462
Leistungszahl (COP) bei W10/W35		5,59	5,8
Raumheizungs-Energieeffizienz <sup>2)</sup>		A+++	A+++
Energieeffizienzklasse der Verbundanlage <sup>2)</sup>		A+++	A+++
Grundwasserdurchfluss	m <sup>3</sup> /h (ΔT=3K)	72,5	109
Grundwasserdurchfluss, Minimum	m <sup>3</sup> /h <sup>3)</sup> (ΔT=6K)	36,2	55
Heizungswasserdurchfluss	m <sup>3</sup> /h (ΔT=5K)	51,6	78
Einsatzgrenze		W10/W64	W10/W64
Verdichter		Vollhermetic-Tandem-Scroll	Vollhermetic-Duo-Scroll
Leistungsregelung		50 % / 100 %	50 % / 100 %
<b>Wärmequelle Erdreich</b>			
Leistung Aufn./ Abg. B0/W35 (Kompressor)	kW	47,1/229,3	73/345
Leistungszahl (COP) bei B0/W35 <sup>2)</sup>		4,63	4,6
Raumheizungs-Energieeffizienz <sup>2)</sup>		A+++	A++
Energieeffizienzklasse der Verbundanlage <sup>2)</sup>		A+++	A++
Wärmequellendurchfluss <sup>4)</sup>	m <sup>3</sup> /h (ΔT=3K)	58,3	88
Heizungswasserdurchfluss	m <sup>3</sup> /h (ΔT=5K)	39,5	59
Einsatzgrenze		B-5/W59; B0/W60; B5/W64	B-5/W59; B0/W60; B5/W64
Verdichter		Vollhermetic-Tandem-Scroll	Vollhermetic Duo Scroll
Leistungsregelung		optional 50 % / 100 %	optional 50 % / 100 %
<b>Elektrische Daten (3 x 400 V, 50 Hz)</b>			
Anzugsstrom unreduziert	A	490,6	666
Anzugsstrom mit Sanftanlauf	A	286,6	--
Max. Betriebsstrom	A	2x 82,6	2x 130
Bauseitige Hauptsicherung (Kompressor)	A	2 x C 100 A	2x C 150 A
Bauseitige Steuersicherung	A	B 10 A	B 16 A
<b>Abmessungen, Gewichte, Anschlüsse</b>			
Verdichter-Anzahl		2	2
Gerätengewicht	kg	1300	1475
Anschlüsse: Wärmequelle/Nutzung, Victaulic	DN	125	100
Maße B x H x T	mm	2300 x 1927 x 930	2100 x 1927 x 930

### Technische Änderungen vorbehalten. Es gelten Toleranzen nach EN 12900 und EN 14511.

<sup>1)</sup> Die Wärmequelle Grundwasser ist mit Zwischenkreislauf zu nutzen, Lösungen finden Sie in unserem Lieferprogramm. Auf dieser Systemkonfiguration beruhen unsere Leistungsangaben. <sup>2)</sup> Beim Verbundlabel wurde der Waterkotte WWPR Regler Klasse III berücksichtigt (ohne Raumtemperaturfühler). Mitteltemperaturanwendung, durchschnittliche Klimaverhältnisse. <sup>3)</sup> Bei W10/W35 und ΔT=6K. <sup>4)</sup> Fluid 70 % Wasser + 30 % Ethylen-Glykol.

**WATERKOTTE GmbH**

Gewerkenstraße 15  
D-44628 Herne  
Tel.: +49 2323 | 9376 - 0  
Fax: +49 2323 | 9376 - 99  
Service Tel.: +49 2323 | 9376 - 350  
info@waterkotte.de  
www.waterkotte.de

**WATERKOTTE Schweiz AG**

Oberdorfstr. 37  
CH-1735 Giffers  
Tel.: +41 26 | 684 82 40  
Fax: +41 26 | 684 82 41  
info@waterkotte.ch  
www.waterkotte.ch

**WATERKOTTE Austria GmbH**

Carolinestraße 10  
A-9073 Klagenfurt-Viktring  
Tel.: +43 463 | 29403 - 0  
Fax: +43 463 | 29403 - 018  
wouk@waterkotte.at  
www.waterkotte.at